

Certifiering av bärande stålkonstruktioner enligt EN 1090

VAD ÄR EN 1090?

EN 1090 är ett kvalitetssystem som garanterar att vi följer alla kvalitetskrav som lagen kräver. Det borde kännas självklart att stålkonstruktioner, framförallt i byggnader följer alla kvalitetskrav, men tyvärr är det inte alltid fallet. Bärverksdelarna måste vara CE-märkta, men efterlevnaden är långt ifrån tillfredsställande.

För att få CE märka en produkt krävs det att det tillverkande företaget är certifierat enligt EN 1090. CE-märkningen omfattar bärande takplåt, bärande väggreglar, takåsar till fackverk, pelare och balkar för byggnader, broar, cisterner, silos, torn och master. CE-märkningen ska göras av all tillverkning, även mindre arbeten som utförs av stålleverantörer.

VARFÖR ÄR DETTA VIKTIGT?

Kvalitetssäkring

EN 1090 kraven har uppkommit eftersom stålkomponenter i byggnader har definierats som säkerhetskritiska.

Ursprungsmärkning

Som inköpare, beställare eller liknande är det viktigt att anlita certifierade stålbyggare. Vi ansvarar för allt material vi köper in till vår verkstad och garanterar kvaliteten i våra produkter.

Certifiering

Med CE-märkningen intygar tillverkaren eller importören att produkten uppfyller vissa grundläggande krav på hälsa, miljö, säkerhet och andra väsentliga egenskaper, samt att man följer en föreskriven kontrollprocedur.

VI ÄR CERTIFIERADE ENLIGT ISO 3834 och EN 1090

1090-1:2009+A1:2011

3834-2:2005

Detta innebär att Allsvets Stockholm AB är certifierade att utföra svetsning av bärande stålkonstruktioner i egen verkstad och på montageplats.

Lagen säger:

Sedan 1 juli 2014 måste det finnas CE-märke och prestandadeklaration då bärverk i stål produceras i verkstad, sker produktion utanför verkstad gäller givetvis SS-EN 1090-2 fortfarande.

Som inköpare, beställare eller liknande är det därför viktigt att anlita certifierade stålbyggare.

VAD ÄR SS-EN ISO 3834?

ISO 3834 beskriver hur kvalitetssäkring vid svetsning kan åstadkommas. Avsikten med standarden är att en lämplig kravnivå ska kunna väljas med avseende på det svetsarbete som skall utföras.

Kvalitetskrav för svetsning - SS-EN ISO 3834

”Kvalitet kan inte kontrolleras in i en produkt, den måste byggas in”.

Citatet är en gammal sanning som alla svets- och montagefirmor är väl medvetna om. Men för att kunna bygga in den rätta kvaliteten behöver svetsprocesser styras på ett effektivt och kontinuerligt sätt.

Det hjälpmedel som används för att nå rätt kvalitet är standarden ISO 3834. Styrningen innefattar konstruktionsarbete, materialval, tillverkning och kontroll.

Vad är syftet med SS-EN ISO 3834?

- att uppfylla krav och förväntningar hos kunder.
- att ha ett internationellt kvalitetsstyrningssystem för svetsande företag som är välkänt och används över hela världen.
- att minska kostnader och risker orsakade av bristande kvalitet i den svetsande verksamheten.
- att en certifiering enligt ISO 3834 bevisar företagets tekniska expertis.
- att följa ISO 3834 möjliggör en kontinuerlig förbättring av svetsverksamheten.

VAD ÄR EN KOPPLING MELLAN ISO 3834 och EN 1090?

EN 1090 säger att svetsningen skall ske enligt ISO 3834. Beroende på utförandeklass (EXC) så gäller följande nivå på ISO 3834:

EXC 1: ISO 3834-4

EXC 2: ISO 3834-3

EXC 3: ISO 3834-2

EXC 4: ISO 3834-2

Vad är utförandeklass och vem bestämmer det?

Det finns fyra utförandeklasser (EXC 1-4) där 1 är den enklaste och 4 den mest avancerade. Det är konstruktören som bestämmer utförandeklass med hjälp av Eurocoder.

Utförandeklasserna ser ungefär ut som följande:

EXC 1: Skärmtak, räcken, djurstallar, carport (givet mindre än S 355).

EXC 2: Lager, kontor, hus.

EXC 3: Dynamiskt påkända konstruktioner, broar, riktigt stora hus.

EXC 4: Kärnkraft, stora arenor.

Vi är certifierade att utföra EXC 1, EXC 2 och EXC 3.